

BBP-AOS Tretlagerauspress-Zusatzset

Das BBP-AOS wird in Verbindung mit dem BBP-1.2 Tretlager-Einpress-Set verwendet, um Tretlageradapter (auch bekannt als Tretlagerschalen) aus "Durchgangsachsensystemen" herauszuziehen. Bei "Thru-Spindle"-Tretlagersystemen wird eine Achse verwendet, die aus dem Rahmengehäuse entfernt wird, während die Lager an ihrem Platz bleiben. Das BBP-AOS kann auch für den Aus- und Einbau des Patronenlagers in Pressfit- und Gewinde-Tretlageradapter verwendet werden.

Entfernen von Tretlagerschalen/Adaptern aus Pressfit-Rahmen

1. Messen Sie den Außendurchmesser des Flansches am Tretlageradapter (Abbildung 1). Wählen Sie die Ausziehschale etwas größer als den Durchmesser des Flansches. Siehe Tabelle 1. Messen Sie den Innendurchmesser des Lagers. Wählen Sie die Sprezhülse und die Sprezhülscubstange, die dem Innendurchmesser am ehesten entspricht. Siehe Tabelle 2.
2. Schieben Sie den kleineren Flansch der Sprezhülse in das Lager. Die Lippen der Sprezhülse sind etwas größer als der Lager-Innendurchmesser. Schieben Sie die Sprezhülse gleichmäßig und kräftig in das Lager, so dass die Lippen auf der gegenüberliegenden Seite des Lagers sitzt.
3. Entfernen Sie die Rückenplatte #2283 von der Welle des BBP-1.2-Presswerkzeugs.
4. Installieren Sie das geschlossene Ende der Ausziehschale auf der Welle. Das offene Ende zeigt zum Tretlager.
5. Schieben Sie das Presswerkzeug durch das Tretlager.
6. Schieben Sie das kleinere Ende der Schubstange der Sprezhülse über den Schaft und setzen Sie es vollständig gegen die Sprezhülse.
7. Installieren Sie die Rückplatte auf dem Schaft am nächstgelegenen Schlitz der Sprezhülscubstange (Abbildung 2).
8. Halten Sie den Schaft und drehen Sie den Griff des Presswerkzeugs, bis Ausziehschale, Sprezhülscubstange, Sprezhülse und Lager in Kontakt sind. Die Ausrichtung des Werkzeugs auf dem Lager überprüfen.
9. Führen Sie ein 8-mm-Sechskant-Werkzeug in das Ende der Welle ein und drehen Sie den Griff des Presswerkzeugs im Uhrzeigersinn, bis der Lageradapter (Tretlagerschalen) entfernt wird.
10. Demontieren Sie das Werkzeug. Die Sprezhülse befindet sich im Lager. Die Sprezhülse wird so gelagert, dass das kleine Ende der Sprezhülse rechtwinklig und gleichmäßig aus dem Lager herausgetrieben werden kann. Zum Beispiel das Lager mit einer kleineren Ausziehschale abstützen, während mit einem Hammer quadratisch vorsichtig auf die expandierende Sprezhülse geklopft wird.
11. Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.
12. Installieren Sie ein neues Tretlager mit dem BBP-1.2 Tretlager-Pressensatz.

Hinweis: In bestimmten Situationen kann anstelle des Lageradapters (Tretlagerschalen) nur das Patronenlager entfernt werden. Wenn der Presssitz zwischen Rahmen und Lageradapter größer ist als zwischen Patronenlager und Adapter, wird sich die schwächere Verbindung zuerst lösen. In diesen Fällen ist es notwendig, andere Mittel zu finden, um den Lageradapter (Tretlagerschalen) zu entfernen, wie z.B. das Ausklopfen von der Rückseite.

Aus- und Einbau von Patronenlagern in Tretlageradaptern

Indem die Ausziehschalen befestigt und gegen den Lageradapter und nicht gegen den Rahmen gedrückt werden, ziehen sie das Patronenlager aus dem Lageradapter heraus. Nicht alle Tretlager sind jedoch für die Aufnahme von Ersatz-Patronenlagern ausgelegt. Es liegt in der Verantwortung des Mechanikers, festzustellen, ob das Tretlager Ersatz-Patronenlager aufnehmen kann. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an den Tretlagerhersteller.

Hinweis: Entfernen Sie immer zuerst das Lager auf einer Seite und setzen Sie es dann auf einer Seite ein, bevor Sie mit dem Aus- und Einbau des Lagers auf der anderen Seite fortfahren.

Verfahren zum Ausbau der Patronenlager aus den Lageradaptern

1. Messen Sie den Außendurchmesser des zu entfernenden Lagers (Abbildung 3). Wählen Sie die Abziehhülse, die etwas größer als das Lager ist und gegen den Lageradapter drückt. Siehe Tabelle 1.
2. Messen Sie den Innendurchmesser des Lagers. Wählen Sie die Sprezhülse und die Sprezhülscubstange, die dem

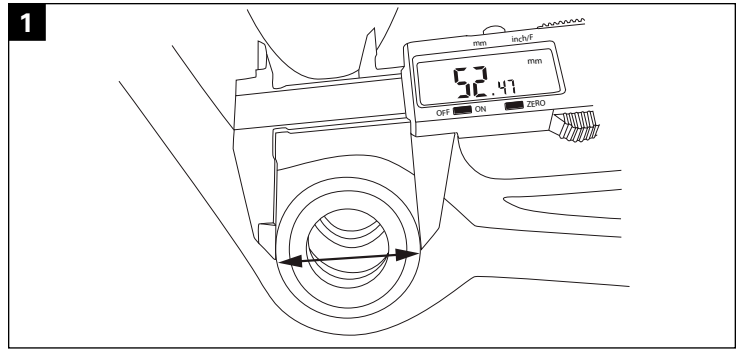


TABELLE 1

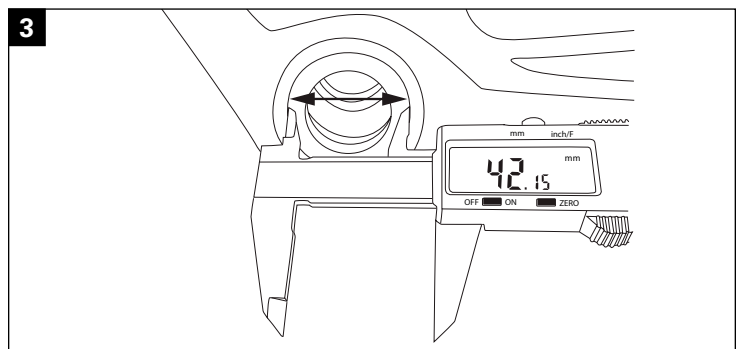
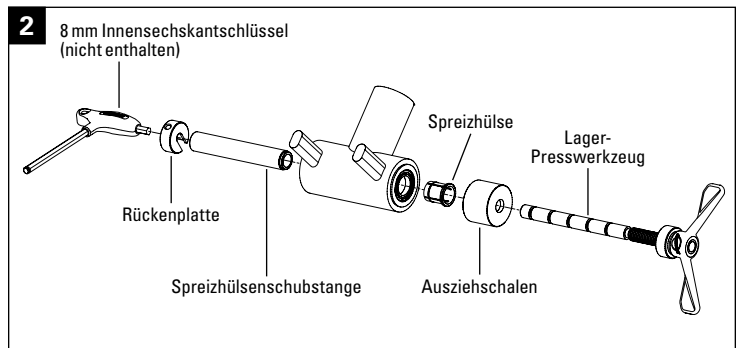
Ausziehschale und den beabsichtigten Durchmesser des Lager/Flansches

Teile Nummer	Flanschdurchmesser (Adapters)/ Lager-AD (Patrone)
2870	37 mm
2871	40 mm
2872	41 mm
2873	42 mm
2874	44 mm
2875	45 mm
2876	47 mm
2877	52 mm

TABELLE 2

Sprezhülse und Sprezhülscubstange

Vorgesehener Lager-Innendurchmesser	Sprezhülse	Artikelnummer für Sprezhülscubstange
19 mm	2886	2893
22 mm	2887	2890
24 mm	2888	2891
28.99 mm	2897	2898
30 mm	2889	2892



Innendurchmesser am ehesten entspricht. Siehe Tabelle 2.

3. Schieben Sie den kleineren Flansch der Sprezhülse in das Lager. Die Lippe der Sprezhülse ist etwas größer als der Lager-Innendurchmesser. Schieben Sie die Sprezhülse gleichmäßig und kräftig in das Lager, so dass die Lippe auf der gegenüberliegenden Seite des Lagerrings sitzt.
4. Entfernen Sie die Rückenplatte #2283 von der Welle des BBP-1.2-Presswerkzeugs.
5. Setzen Sie das geschlossene Ende der Ausziehhülse auf die Welle. Das offene Ende zeigt zum Tretlager.
6. Schieben Sie das Presswerkzeug durch das Tretlager.
7. Schieben Sie das kleinere Ende der Schubstange der Sprezhülenschubstange über den Schaft und setzen Sie es vollständig gegen die Sprezhülse.
8. Installieren Sie die Rückplatte auf dem Schaft am nächstgelegenen Schlitz der Sprezhülenschubstange.
9. Halten Sie den Schaft und drehen Sie den Griff des Presswerkzeugs, bis Ausziehhülse, Sprezhülenschubstange, Sprezhülse und Lager in Kontakt sind. Überprüfen Sie die Ausrichtung des Werkzeugs auf dem Lager.
10. Führen Sie ein 8-mm-Sechskant-Werkzeug in das Ende der Welle ein und drehen Sie den Griff des Presswerkzeugs im Uhrzeigersinn, bis das Lager entfernt ist.

Verfahren zum Einbau von Patronenlagern in Adapter

1. Messen Sie den Innen- und Außendurchmesser des einzubauenden Lagers und wählen Sie die entsprechende Treiberhülse aus dem BBP-AOS. Siehe Tabelle 3.
2. Entfernen Sie die Rückenplatte von der Welle des BBP-1.2-Presswerkzeugs.
3. Das kleinen Ende der Treibhülse über den Schaft des Presswerkzeugs schieben.
4. Schieben Sie das Lager auf den Dorn.
5. Installieren Sie das Presswerkzeug durch das Tretlager.
6. Wählen Sie aus dem BBP-1.2 Tretlager-Pressensatz einen Dorn aus, der für die gegenüberliegende Seite geeignet ist, um das zu pressende Lager zu unterstützen. Installieren Sie diesen Dorn in das Lager der gegenüberliegenden Seite. Siehe Tabelle 4.
7. Schieben Sie die Rückenplatte auf die Welle in den nächstgelegenen Schlitz (Abbildung 4).
8. Führen Sie ein 8 mm Sechskant-Werkzeug in den Schaft des Presswerkzeugs ein. Richten Sie das Lager optisch mit dem Tretlageradapter aus.
9. Drehen Sie den Griff des Presswerkzeugs im Uhrzeigersinn, bis das Lager vollständig in den Tretlageradapter gepresst ist.
10. Demontieren Sie das Werkzeug.
11. Wiederholen Sie den Aus- und Einbauvorgang am Lager der gegenüberliegenden Seite.

TABELLE 3

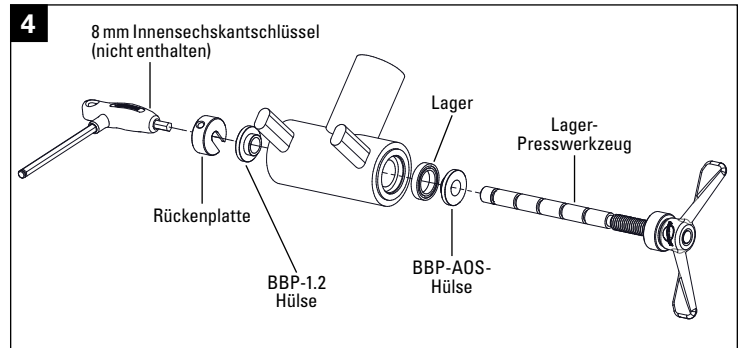
BBP-AOS-Treiber und beabsichtigte Lagergröße

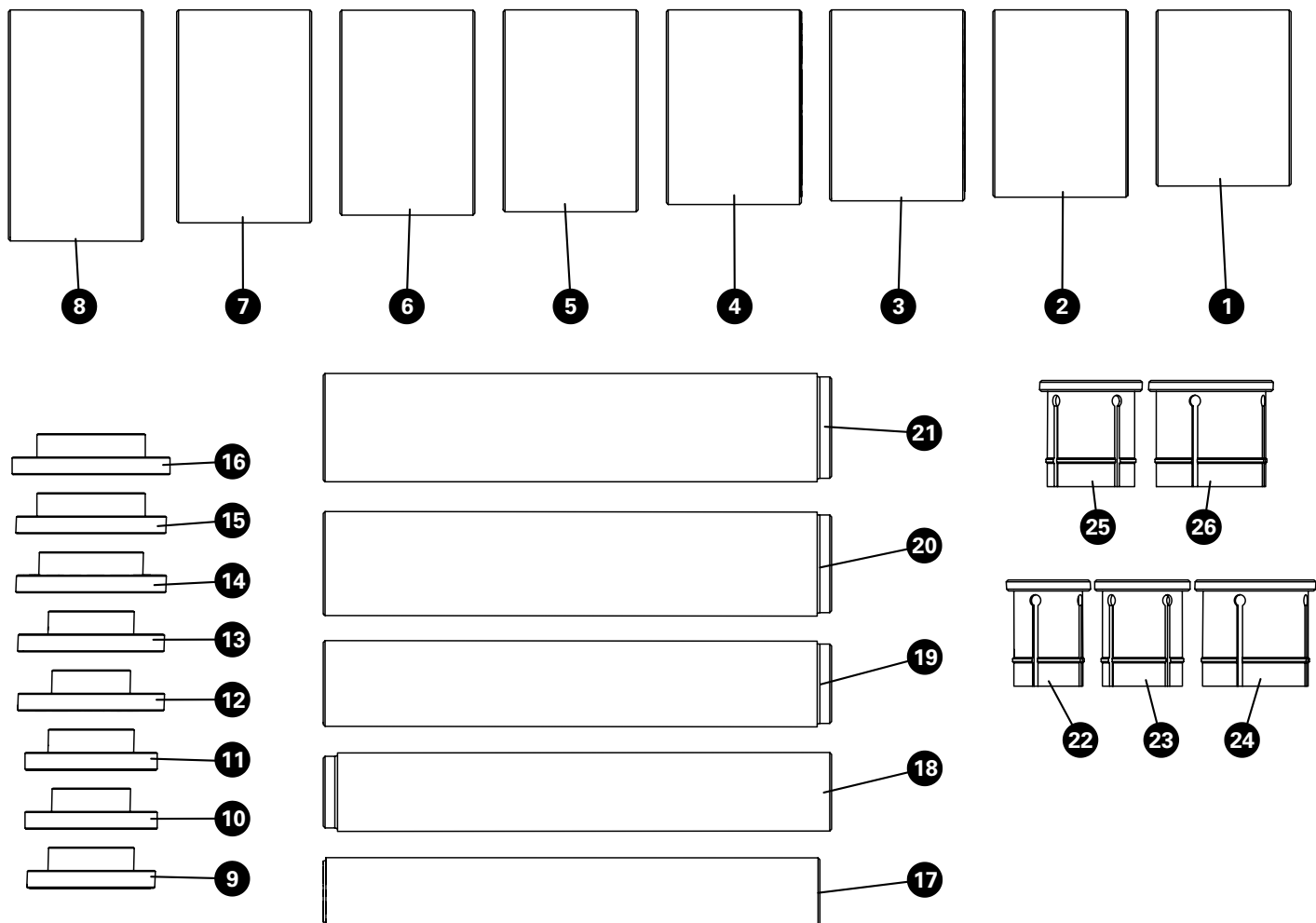
Teile Nummer	Innendurchmesser des Lagers	Lager-Außendurchmesser
2879	22 mm	37 mm
2881	22 mm	41 mm
2880	24 mm	37 mm
2878	24 mm	36 mm
2882	24 mm	41 mm
2899	28.99 mm	42 mm
2883	30 mm	42 mm
2884	30 mm	44 mm

TABELLE 4

BBP-1.2 Hülse und beabsichtigte Lagergröße

Teile Nummer	Innendurchmesser des Lagers	Lager-Außendurchmesser
2289-2	19 mm	37 mm
2288-2	19 mm	41.2 mm
2292-2	28.99 mm	50 mm
2287-2	30 mm	42 mm
2290-2	22 mm or 24 mm	37 mm
2286-2	22 mm or 24 mm	44 mm




BBP-AOS TEILENUMMERN

Ref. #	Teil #	Beschreibung	Qty.
1	2870	37 mm Ausziehhülse	1
2	2871	40 mm Ausziehhülse	1
3	2872	41 mm Ausziehhülse	1
4	2873	42 mm Ausziehhülse	1
5	2874	44 mm Ausziehhülse	1
6	2875	45 mm Ausziehhülse	1
7	2876	47 mm Ausziehhülse	1
8	2877	52 mm Ausziehhülse	1
9	2878	36 mm OD/24 mm ID Installationshülse	1
10	2879	37 mm OD/22 mm ID Installationshülse	1
11	2880	37 mm OD/24 mm ID Installationshülse	1
12	2881	41 mm OD/22 mm ID Installationshülse	1
13	2882	41 mm OD/24 mm ID Installationshülse	1
14	2883	42 mm OD/30 mm ID Installationshülse	1

Ref. #	Teil #	Beschreibung	Qty.
15	2884	44 mm OD/30 mm ID Installationshülse	1
16	2899	42 mm OD/28,99 mm ID Installationshülse	1
17	2893	19 mm Sprezhülscubstange	1
18	2890	22 mm Sprezhülscubstange	1
19	2891	24 mm Sprezhülscubstange	1
20	2892	30 mm Sprezhülscubstange	1
21	2898	28,99 mm Sprezhülscubstange	1
22	2886	19 mm Sprezhülsen	1
23	2887	22 mm Sprezhülsen	1
24	2888	24 mm Sprezhülsen	1
25	2897	28,99 mm Sprezhülsen	1
26	2889	30 mm Sprezhülsen	1