

PARK TOOL CO. 5115 Hadley Ave. N., St. Paul, MN 55128 (USA) • www.parktool.com/SBK-1

SBK-1 Kit de Rodamiento de Suspensión

El kit de rodamiento de suspensión SBK-1 elimina e instala rodamientos en los pivotes de suspensión de la bicicleta. El uso de la herramienta requiere medir el diámetro interior y exterior del rodamiento con una pinza para seleccionar las piezas correctas del SBK-1.

El SBK-1 utiliza un sistema de guías accionadas por una herramienta de prensado de rodamientos para quitar e instalar los rodamientos del pivote de suspensión. Se utiliza una copa extractora de rodamientos para fijar el enlace a medida que se retira el rodamiento. La copa extractora es de doble cara, con un lado más grande para extraer el rodamiento y un lado pequeño para instalar.

Para la extracción del rodamiento, el SBK-1 requiere un mínimo de 3 mm de estructura de unión plana fuera del rodamiento para soportar la copa extractora (Figura 1). Para los rodamientos sin esta estructura plana, considere usar el extractor de martillo deslizante Park Tool SHX-1.

El perno extractor se usa para empujar el rodamiento fuera del enlace y dentro de la copa extractora del rodamiento. La copa del extractor del rodamiento y los pernos del extractor están marcados para el tamaño de rodamiento previsto y se seleccionan juntos para quitar los rodamientos. Consulte la Tabla 1 y la Tabla 2.

Para instalar el rodamiento, el SBK-1 incluye seis pilotos de rodamiento que son de un tamaño ligeramente más pequeño que el diámetro interno del rodamiento que se está presionando. Utilice el piloto de rodamiento que solo encajará dentro del rodamiento. El eje de la herramienta de prensado de rodamientos sin ningún piloto de rodamientos centrará los rodamientos con un diámetro interno de 8.5–9 mm.

Retirar un Rodamiento

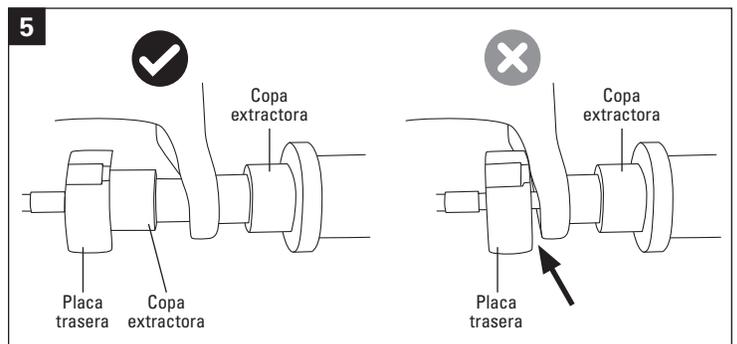
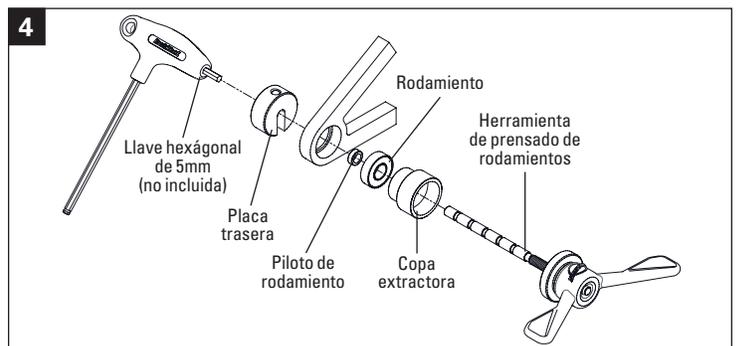
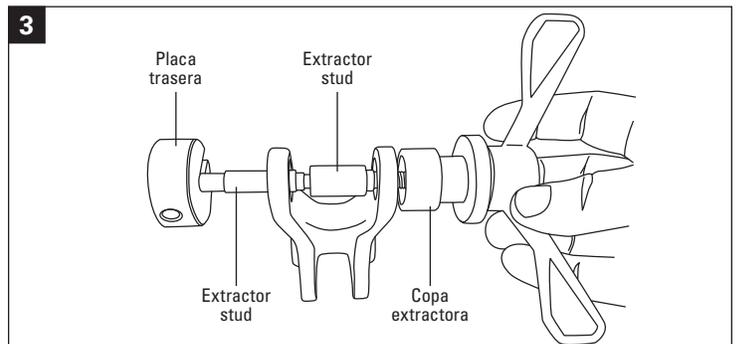
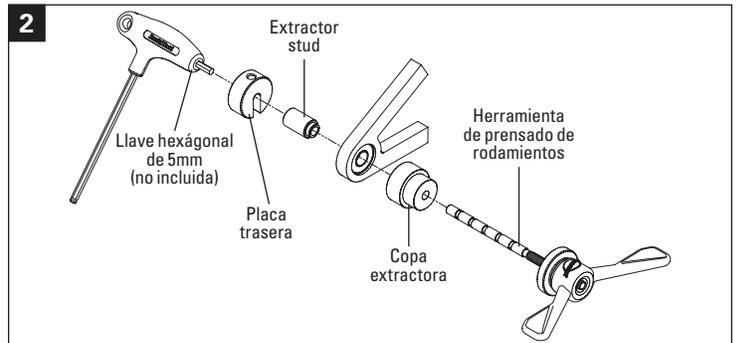
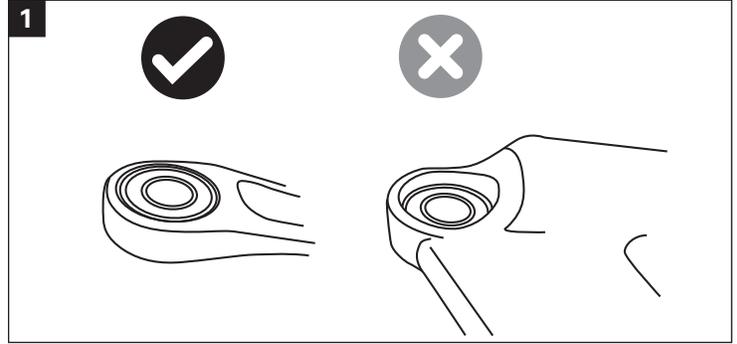
1. Mida el diámetro exterior y el diámetro interior del rodamiento que se va a extraer.
2. Vea la Tabla 1 para seleccionar la copa del extractor correcta.
3. Vea la Tabla 2 para seleccionar el perno extractor correcto.
4. Retire la placa posterior # 2753 del conjunto de la herramienta de presión del rodamiento.
5. Deslice la copa del extractor del rodamiento sobre el eje de la herramienta de presión del rodamiento con el mango pequeño hacia el extremo y el pivote grande hacia el extremo.
6. Inserte el eje de la herramienta en el rodamiento hasta que la cara de la copa extractora entre en contacto con la carcasa del rodamiento.
7. Deslice el extremo pequeño del perno extractor en el eje e inserte el perno extractor en el rodamiento.
8. Instale la placa posterior en el eje de presión cerca del perno extractor (Figura 2).
9. Sostenga el eje y gire la manija hasta que la copa del extractor y el perno del extractor entren en contacto con el pivote y el cojinete. Verifique la alineación de la herramienta en el rodamiento.
10. Inserte la herramienta hexagonal de 5 mm en el extremo del eje y gire la manija en el sentido de las agujas del reloj hasta que el rodamiento esté completamente retirado de su alojamiento de pivote.

NOTA: Si la union no es lo suficientemente ancha para que la placa posterior encaje dentro de la misma, use el extensor # 2786 sobre el eje y luego instale la placa posterior fuera del varillaje (Figura 3).

Instalar un Rodamiento

1. Mida el diámetro exterior del rodamiento.
2. Consulte la Tabla 1 para seleccionar la copa del extractor del tamaño correcto.
3. Seleccione el piloto de rodamiento que sea lo suficientemente pequeño como para deslizarse dentro del rodamiento.
4. Retire la placa posterior # 2753 del conjunto de la herramienta de presión.
5. Deslice el extremo grande de la copa extractora sobre el eje de la herramienta de presión del rodamiento. El extremo pequeño de la copa extractora queda de frente al rodamiento.
6. Deslice el piloto del rodamiento sobre el eje de presión del rodamiento.
7. Deslice el cojinete sobre el eje y centre el cojinete con el piloto del cojinete dentro del cojinete.
8. Guíe el eje de la herramienta de presión con el rodamiento a través de la abertura de la carcasa del rodamiento (Figura 4).
9. Deslice la placa posterior de la herramienta de presión sobre la ranura más cercana del eje. Sostenga el eje y gire la manija hasta que el cojinete y la placa posterior hagan contacto con el pivote. Verifique la alineación del rodamiento.
10. Inserte una herramienta hexagonal de 5 mm en el extremo del eje y gire la manija en el sentido de las agujas del reloj hasta que el rodamiento esté completamente presionado en su alojamiento.

NOTA: Si la placa posterior no proporciona un soporte plano contra el enlace, seleccione una copa extractora como soporte para la placa (Figura 5).



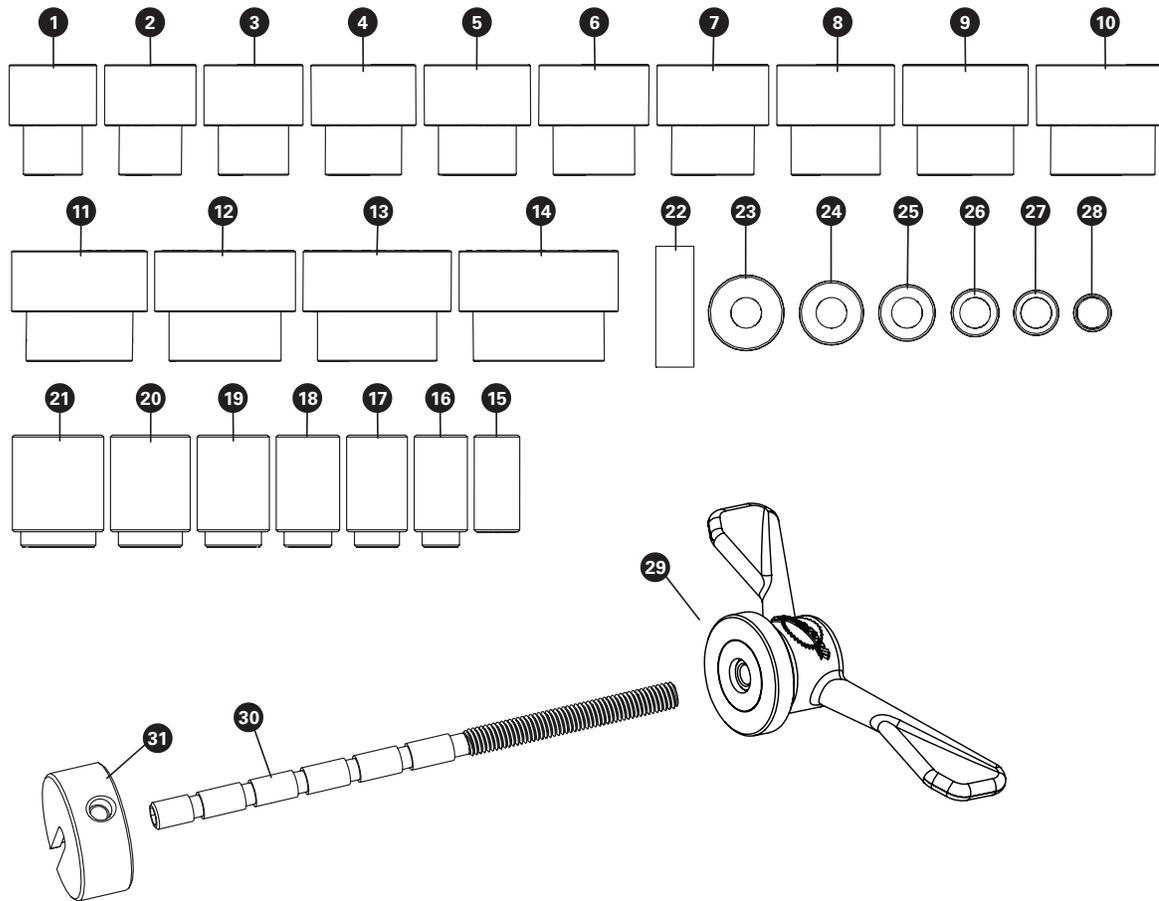


TABLA 1

Números de pieza de la copa extractor del rodamiento y diámetro exterior previsto del rodamiento

Parte #	Rodamiento Previsto OD
2756	16mm
2757	17mm
2758	19mm
2759	20.6mm
2760	21mm
2761	22mm
2762	22.3mm
2763	24mm
2764	26mm
2765	28mm
2766	28.6mm
2767	30mm
2768	32mm
2769	35mm

TABLA 2

Números de pieza del perno extractor del rodamiento y diámetro interno previsto del rodamiento

Parte #	Rodamiento Previsto ID
2770	8.5-9mm
2771	10mm
2772	12mm
2773	12.7mm
2774	15mm
2775	17mm
2776	20mm

NÚMEROS DE PIEZA SBK-1

Ref. #	Parte #	Descripción	Cant.
1	2756	16mm OD Copa Extractora	1
2	2757	17mm OD Copa Extractora	1
3	2758	19mm OD Copa Extractora	1
4	2759	20.6mm OD Copa Extractora	1
5	2760	21mm OD Copa Extractora	1
6	2761	22mm OD Copa Extractora	1
7	2762	22.3mm OD Copa Extractora	1
8	2763	24mm OD Copa Extractora	1
9	2764	26mm OD Copa Extractora	1
10	2765	28mm OD Copa Extractora	1
11	2766	28.6mm OD Copa Extractora	1
12	2767	30mm OD Copa Extractora	1
13	2768	32mm OD Copa Extractora	1
14	2769	35mm OD Copa Extractora	1
15	2770	8.5-9mm ID Extractor de Rodamiento	1
16	2771	10mm ID Extractor de Rodamiento	1
17	2772	12mm ID Extractor de Rodamiento	1

Ref. #	Parte #	Descripción	Cant.
18	2773	12.7mm ID Extractor de Rodamiento	1
19	2774	15mm ID Extractor de Rodamiento	1
20	2775	17mm ID Extractor de Rodamiento	1
21	2776	20mm ID Extractor de Rodamiento	1
22	2786	Extension de Placa	1
23	2782	20mm Piloto de Rodamiento	1
24	2781	17mm Piloto de Rodamiento	1
25	2780	15mm Piloto de Rodamiento	1
26	2779	12.7mm Piloto de Rodamiento	1
27	2778	12mm Piloto de Rodamiento	1
28	2777	10mm Piloto de Rodamiento	1
29	2751A	Prensa	1
30	2752	Eje	1
31	2753A	Placa con Iman	1