

BBP-1.2 Bottom Bracket Bearing Press Set

The BBP-1.2 is designed to quickly and accurately install bottom bracket bearings into press fit type bottom bracket shells. Features 12 precision-machined drifts (in 6 sizes) and a heavy duty press with a quick release design for fast tool installation and removal.

INSTRUCTIONS

Because of the many press fit bottom bracket systems on the market, always contact the manufacturer for specific bearing removal and installation instructions. Below are general instructions for using the BBP-1.2. These instructions, however, should always be superseded by the manufacturer's instructions.

1. Using the chart below, select the appropriate drifts for the bottom bracket bearings being installed.
2. Assemble press, drifts, bearings, and bottom bracket shell as shown.
3. Turn handle of press, making sure the drifts, bearings, and bottom bracket shell stay aligned. Continue pressing until bearings are properly seated in bottom bracket shell. Do not overtighten.

BBP-1.2 Einpress-Set für Innenlagerschalen

Mit dem BBP-1.2 Einpress-Set können Lagerschalen schnell und exakt in Rahmen mit Press Fit-Innenlageraufnahme montiert werden. Dieses Set umfasst 12 präzisionsgefertigte Einpresshülsen (in 6 Größen) sowie ein leistungsfähiges Einpresswerkzeug mit Schnellverschluss-System.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Aufgrund der zahlreichen verschiedenen Press Fit-Innenlagersysteme auf dem Markt sollten Sie den jeweiligen Hersteller in Bezug auf spezifische Vorgaben für die (De-)Montage der Lagerschalen konsultieren. Die nachfolgende Anleitung beschreibt die allgemeine Verwendung des BBP-1.2. Diese sollte jedoch immer von abweichenden individuellen Herstellervorschriften ersetzt werden.

1. Wählen Sie mit Hilfe unten stehender Tabelle die geeigneten Einpresshülsen für die zu montierenden Lagerschalen aus.
2. Fügen Sie Einpresswerkzeug, Einpresshülsen, Lagerschalen und Innenlageraufnahme wie abgebildet zusammen.

3. Drehen Sie den Griff des Einpresswerkzeugs langsam im Uhrzeigersinn. Achten Sie darauf, dass Hülsen, Lagerschalen und Innenlageraufnahme exakt fluchten. Fahren Sie mit dem Einpressvorgang solange fort, bis die Lagerschalen korrekt in der Innenlageraufnahme sitzen. Vermeiden Sie das Überdrehen des Werkzeugs.

BBP-1.2 Presse Pour Boitier de Pédalier

Le BBP-1.2 est conçu pour installer facilement et avec précision les roulements de boitiers de pédaliers de type press-fit. 12 bagues usinées avec précision sont fournies (en 6 tailles) ainsi qu'une presse avec système de dégagement rapide, pour un montage et démontage rapide de l'outil.

INSTRUCTIONS

A cause des très nombreux systèmes de boitiers de pédaliers sur le marché, il est recommandé de toujours contacter le fabricant pour obtenir les instructions spécifiques de montage et démontage des roulements. Ci-dessous se trouvent des instructions générales pour le BBP-1.2. Toutefois, ces instructions devraient toujours être remplacées par d'éventuelles instructions spécifiques du fabricant.

1. A l'aide du tableau ci-dessous, sélectionner la bague adéquate pour les roulements de boitier de pédalier à installer.
2. Assembler la presse, les bagues, les roulements et la boite de pédalier comme indiqué.
3. Tourner la poignée de la presse, en vérifiant bien que les bagues, les roulements et la boite de pédalier restent alignés. Continuer à tourner la poignée jusqu'à ce que les roulements soient correctement insérés dans la boite de pédalier. Ne pas serrer en excès.

BBP-1.2 Prensa para Balero de Caja de Centro

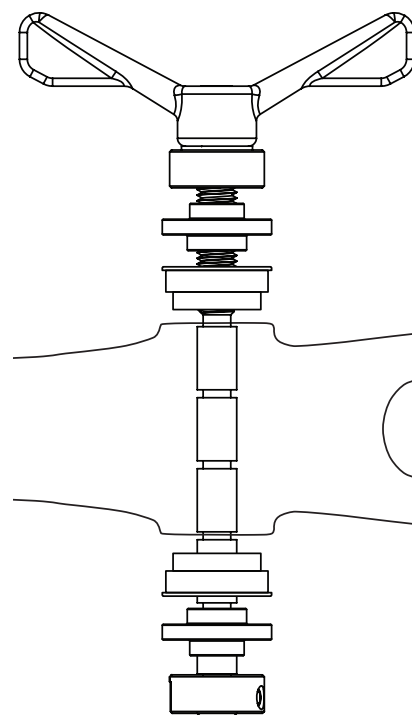
El BBP-1.2 está diseñado para instalar rápidamente y con precisión los baleros en la caja de centro. 12 bujes de precisión (6 medidas) y una prensa de uso rudo con bloqueo de uso sencillo para instalar y desinstalar rápidamente.

INSTRUCCIONES

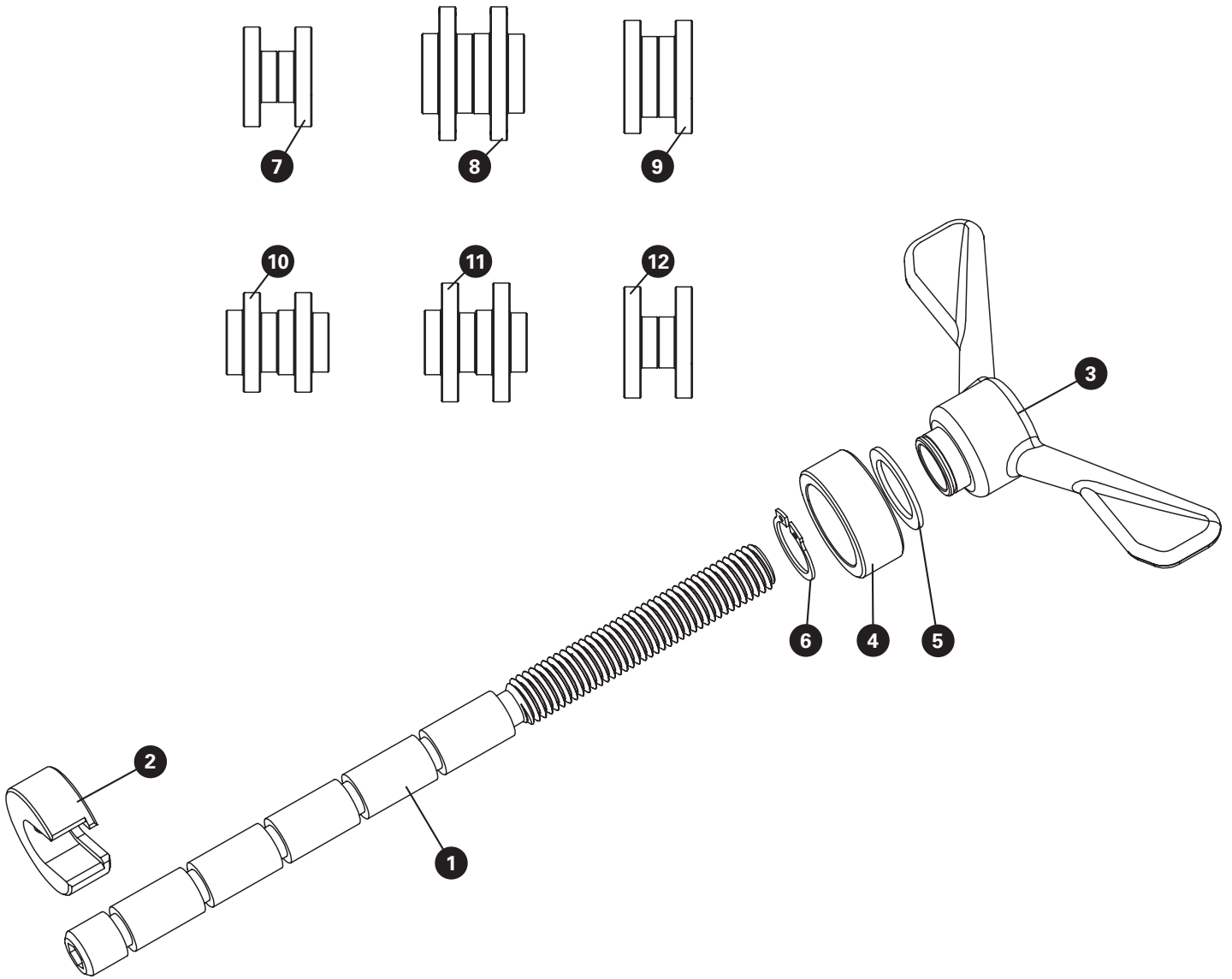
Debido a la gran cantidad de cajas de centro que existen en el Mercado es muy importante contactar siempre al fabricante para conocer la

especificación de la instalación y desinstalación de los baleros. A continuación encontrará instrucciones generales para el uso del BBP-1.2. Estas instrucciones deben reemplazarse por las instrucciones del fabricante.

1. Usando la tabla de la parte de abajo, seleccione los baleros apropiados para la correcta instalación de los ejes de centro.
2. Ensamble la prensa, el buje y los baleros en la caja de centro como se muestra
3. Gire la manija de la prensa asegurándose que el buje y los baleros permanezcan alineados, continúe presionando hasta que los baleros estén apropiadamente asentados en la caja de centro. No sobre apriete.



Bottom Bracket Standard Innenlager System Standard Type de Boitier De Pedalier Cajas de Centro Estandar	Drift Number Einpresshülse Nr. Eference de Bague Numero de Buje	Inner Diameter Innendurchmesser Diametre Interne Diametro Interior	Outer Diameter Aussendurchmesser Diametre Externe Diametro Exterior
Shimano® Press-Fit, PF41, BB121, BB86, BB92, Chris King® PressFit™ 24, SRAM® PressFit GXP®	2286-2	22 mm & 24 mm	44 mm
BB30, BBright® Direct-Fit	2287-2	30 mm	42 mm
BMX Mid	2288-2	19 mm	41.2 mm
BMX Spanish	2289-2	19 mm	37 mm
BB90, BB95	2290-2	22 mm & 24 mm	37 mm
PF30, BBright® Press Fit, BB386EVO™, OSBB, SRAM® DUB™	2292-2	30 mm & 28.9 mm	50 mm


BBP-1.2 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
1	2281	Shaft	1
2	2283A	Back Plate Assembly	1
3	2280	Handle	1
4	2282	Press Plate	1
5	2284	Thrust Washer	1
6	518	Snap Ring	1

Ref. #	Part #	Description	Qty.
7	2289-2	19/37 mm Drift	2
8	2292-2	30/50/28.9 mm Drift	2
9	2287-2	30/42 mm Drift	2
10	2290-2	22/37/24 mm Drift	2
11	2286-2	22/44/24 mm Drift	2
12	2288-2	19/41.2 mm Drift	2